

Гравируются практически все металлы в том числе и благородные. Для гравировки используется твердотельный лазер. Цвет отгравированной поверхности как правило определяется цветом самого металла и цветом его окисла. Для алюминия - от белого до темно-серого, для латуни - от желтого до коричневого, для нержавеющей стали - от светло-серого до, практически, чёрного. При гравировке нержавеющей стали можно получать цветные оттенки гравированного изображения. Для увеличения контрастности изображения иногда применяются специальные окрашивающие составы. В ближайшее время будет опубликован графический материал о гравировке металлов.